

БЛОК ПИТАНИЯ HBS CD1501



Применяется для приварки изоляционных гвоздей к воздуховодам с пистолетом C08 и чашеобразных гвоздей с пистолетом CI 03.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Марка блока питания	CD 1501
Сетевое напряжение	~230 В, возможно переключение на 115 В
Сетевая частота	50/60 Гц
Сетевой предохранитель	10АТ
Класс охлаждения	F (регулируемый термореле вентилятор охлаждения)
Класс защиты	IP23 (допускается работа вне помещений)
Технологический процесс сварки	Приварка крепежа дугой с оплавлением кончика
Продолжительность операции сварки	1...3 мс
Источник энергии для сварки	Конденсатор (электролитический)
Емкость	66,000 мкФ
Зарядное напряжение	50...220 В
Энергия заряда	1600 Втс
Производительность	20 (8) шпилек в минуту при зарядном напряжении 50В (220В)
Масса	17 кг(37 фунтов)
Размеры (Д ´ Ш ´ В)	420 ´ 180 ´ 250 мм (без ручки) (16,5 ² ´ 7,1 ² ´ 9,8 ²)